

thermobeton

TALAJON FEKVŐ PADLÓK HŐSZIGETELÉSE esetén a mai gyakorlat szerint a gépészeti csöveket (hideg és melegvíz, fűtési rendszer csövei, stb) a kivitelezők a beton aljzat alatt, a kétrétegű hőszigetelés felső rétegében vezetik el. Ilyenkor az íves vonalvezetésű csövek mellé vágják kisebb-nagyobb pontatlansággal a hőszigetelő lapokat. Ha a keletkező hézagok kitöltetlenek maradnak, akkor a csövek kontakt módon érintkeznek a betonnal (igaz van egy elválasztó technológiai fólia, de az nem szigetel) a csövek a szállított hó egy részét leadják a betonnak, illetve sugározzák a hőt a padló felé, ami hővesztéséget okoz.

PADLÁSOK UTÓLAGOS HŐSZIGETELÉSE sokszor problémát jelent, főleg, ha a tetőfedés nem víz- és porzáró (pl. olyan cserép vagy palafedés, ami alatt nincsen tetőfólia). Ilyen esetekben az olcsó, de nedvességre érzékeny szálal szigetelő anyagokat nem szabad használni, mert a fedésen átjutó csapadék, porhó tönkreteszi. Különösen kihívás egy ilyen padlás hőszigetelése, ha azt járható és esetleg terhelhető módon akarjuk kivitelezni. Súlyosabb a helyzet ha a födém felső síkja nem egyenletes, mert ekkor a táblás szigetelések billegnek, szakszerűen, hézagmentesen nem lerakhatóak.

FÖDÉMEK FELTÖLTÉSE régebben salakkal történt olyan esetben, ahol az épületen belül szintkülönbségek voltak vagy a födém felső síkja tagolt volt és nem egyenes. Azonban a salak ma már nehezen hozzáférhető, nehéz és számos műszaki hátránya van. A feltöltésekhez szükség van olyan anyagra, ami szabálytalan felületekre is bedolgozható, minden teret jól kitölt, minél könnyebb megfelelő szilárdság mellett.

LAPOSTETŐK LEJTÉSKÉPZÉSE különösen problémát jelent, ha a lejtésviznyit bonyolultak, nehezen felmérhetőek, ha gyorsan kell megoldást találni. Ilyen esetekben a gyári előre vágott táblás lejtésképző elemek nem jöhetnek szóba mert drágák, nagyon gondosan meg kell tervezni, a pontos felmérés mérnöki munka sok hibalehetőséggel, az egyedi elemek legyártása több hetet vehet igénybe. Szükség van olyan anyagra, ami bármilyen szabálytalan alapfelületre felhordható bármilyen bonyolult lejtéssíkok mellett is. Könnyű, kellően szilárd és nem utolsó sorban jó hőszigetelő.

TALAJON FEKVŐ PADLÓK HŐSZIGETELÉSÉBEN vezetett csövek környékét Thermobeton hőszigetelő könnyűbetonnal kell kitölteni (**P200**), mert a szabálytalan réseket olcsón és egyszerűen kibetonozhatjuk. A hőszigetelő könnyűbeton védi a csövet, csökkenti a hővesztéséget.

PADLÁSOK UTÓLAGOS HŐSZIGETELÉSÉNEK ideális anyaga a Thermobeton hőszigetelő könnyűbeton, ami betonként bármilyen szabálytalan felületre bedolgozható. Rágcsálók nem támadják meg, nedvességre nem érzékeny (ha helyenként megázik, majd kiszárad), nehezen éghető, kellően szilárd. Nemcsak hőszigetel, hanem nagyon jelentős a hőcsillapítása (sokkal jobb a legtöbb hőszigetelésnél), ami nyáron lényeges, mert hatékonyan védi a nappali felmelegedéstől a lakóteret. Nem járható minőség (**P200**), járható felülethez (**P250**) Felületét 2 cm vastag cementhabarccsal áthúzza terhelhető, járható.

FÖDÉMEK FELTÖLTÉSE ideális anyaga a Thermobeton, mert szabálytalan felületekre is bedolgozható, minden teret jól kitölt (**P250**).

LAPOSTETŐK LEJTÉSKÉPZÉSÉRE célszerű Thermobeton hőszigetelő könnyűbetont alkalmazni (**P350**), mert a helyszínen bármilyen bonyolult lejtésterv kivitelezhető belőle, sokszor kevesebb m³ felhasználással, mintha táblás lejtésképzést alkalmaznánk. Terhelhetősége jóval nagyobb, mint a táblás lejtésképző hőszigetelő elemeké, homogén, egybefüggő felületet ad. Felületi keménysége cementhabarccal simítással fokozható.



FŐ TERMÉKJELLEMZŐK:

A Thermobeton egy zsákos polisztirol-beton adalékanyag, melyhez a helyszínen kell adagolni a kötéshez szükséges cementet és vizet (+homok is adható hozzá, ami a szilárdságot növeli, a keverhetőséget és bedolgozhatóságot javítja, a hőszigetelő képességet kis mértékben rontja) - betonként bekeverni és bedolgozni. A Thermobeton könnyű (a normál betonok tömegének 10-20%-a), jól szigetel (sűrűségétől függően csak 30-50%-al kell vastagabb belőle, mint polisztirol táblából), szilárd (jóval keményebb, mint az XPS szigetelő lemezek), nem ég, kártevők nem támadják, nagyon jó a hőcsillapítása. Házi betonkeverővel is keverhető, de nagyobb munkáknál a termék keverése és feljuttatása esztrichpumpával történik.



Keverési arányok 1 zsák Thermobeton adalékanyaghoz	THERMOBETON P200	THERMOBETON P250	THERMOBETON P350
Cementszükséglet (32.5) - kg	19-20 kg	28-30 kg	36-40 kg
0-4mm homokszükséglet	0 kg	0 kg	9-10 kg
Vízszükséglet (32.5) - kg	14 liter (+10% és -20%)	18,5 liter (+10% és -20%)	25 liter (+10% és -20%)
Bedolgozott beton térfogata, tömörödési tényezővel	0,19 m ³	0,184 m ³	0,178 m ³